

# 10. Waldbronner Musikpreis 2019

## Orchester / Ensemble



Sonntag, 5. Mai

Jury: Stefan Hippe, Volker Rausenberger, Hedy Stark-Fussnegger

---

### Jugendorchester Elementarstufe

9:00	<b>AccoMusica</b> (außer Konkurrenz) <i>Ltg. Uwe Müller</i>	<b>Micro-Suite Nr. 1</b> 1. Tänzchen 2. Kleine Ballade 3. Piccolo Ragtime	<b>Wolfgang Russ</b>
9:15	<b>Akkordeon-Orchester Heilbronn Neckgartach</b> <i>Ltg. Sylvia Schiffner</i>	<b>Kinderspiele</b> 1. Kinderspiele 2. Herr Bartok komponiert ... (pst!) 3. Trauriger Walzer 4. Klassenparty	<b>Wolfgang Russ</b>
9:30	<b>Harmonika-Spielring "Platte" Wiernsheim</b> Schülerorchester <i>Ltg. Michael Nagel</i>	<b>Klangbilder</b> I. In einem kleinen Dorf II. Abendfrieden III. Die Ruine einer alten Burg	<b>Sebastian Klein</b>

### Ensemble Mittelstufe

9:55	<b>Akkordia '73 Crumstadt</b> <i>Ltg. Natalie Krel</i>	<b>Abrakadabra</b>	<b>Adolf Götz</b>
------	---	--------------------	-------------------

### Jugendorchester Mittelstufe

10:15	<b>Harmonika Freunde Helmsheim</b> <i>Ltg. Steffen Huber</i>	<b>Time for School</b> 1. Today, we don't go to school! 2. It is funny, to do nothing 3. But what will father say? 4. It would be better, to make the best of school: Therefore, we want to tease the teachers	<b>Adolf Götz</b>
10:35	<b>Harmonika-Spielring "Platte" Wiernsheim</b> Jugendorchester <i>Ltg. Michael Nagel</i>	<b>Die drei Musketiere</b> I. Allemande II. Courante III. Sarabande IV. Gigue	<b>Adolf Götz</b>

# 10. Waldbronner Musikpreis 2019

## Orchester / Ensemble



Sonntag, 5. Mai

Jury: Stefan Hippe, Volker Rausenberger, Hedy Stark-Fussnegger

---

### Ensemble Oberstufe

11:00 **Harmonikaring 1953  
Berghausen**  
Jugendensemble  
*Ltg. Ralf Schwarzien*

**Konzert für  
Akkordeonorchester  
(Auswahl)**  
1. Ankunft  
2. F tanzt

**Diether de la Motte**

**Toccata**

**Charles-Marie Widor  
Bearb.: Andrej  
Baumgard**

11:20 **Akkordeon-Orchester  
Heilbronn Neckargartach**  
*Ltg. Sylvia Schiffner*

**Impressions bretonnes**  
1. La danse des jeunes filles  
2. La danse des lumières  
3. Fest-Noz

**Kai Armbruster**

### Erwachsenenorchester Mittelstufe

11:45 **Akkordenvereinigung  
Bietigheim**  
*Ltg. Sabina Keiner*

**City Moments**  
1. Morning  
2. Rush Hour  
3. Citypark  
4. Subway Music  
5. Soul Night

**Hans-Günther Kölz**

### Erwachsenenorchester Oberstufe

13:30 **Harmonika Freunde  
Helmsheim**  
*Ltg. Jens Rützler*

**Reisebilder vom Balkan**  
1. Abendstimmung in den  
Bergen  
2. In einer alten  
Handwerkergasse  
3. In einer Hafenstadt

**Hans Boll**

13:50 **Akkordia '73 Crumstadt**  
*Ltg. Marc Fischer*

**Rhapsodia**

**Alexander Attarov**

14:10 **Harmonika-Spielring "Platte"  
Wiernsheim**  
(außer Konkurrenz)  
*Ltg. Uwe Müller*

**Dalmatinische Tänze**  
I. Jovano, Jovanke  
II. Kolo  
III. Hirtenweise  
IV. Brzo

**Adolf Götz**

# 10. Waldbronner Musikpreis 2019

## Orchester / Ensemble



Sonntag, 5. Mai

Jury: Stefan Hippe, Volker Rausenberger, Hedy Stark-Fussnegger

---

14:40 **Akkordeonfreunde  
Grötzingen**  
*Ltg. Daniel Hennigs*

**Divertimento**  
1. Marsch  
2. Intermezzo  
3. Rondo

**Fritz Dobler**

15:05 **Akkordeonclub Weinheim**  
*Ltg. Thomas Klemm*

**Das große Derby**  
1. Ankunft der "Haute volaute"  
2. Favoritengeflüster  
3. Der Traum vom großen  
Glück  
4. Das große Derby

**Adolf Götz**

**Alla Marcia**

**Paul Kühmstedt**

### Erwachsenenorchester Höchststufe

15:45 **Akkordeon im Quadrat  
Mannheim und HAO**  
*Ltg. Johannes Grebencikov*

**Einimegajuma**

**Thomas Bauer**

16:15 **Harmonikaring 1953  
Berghausen**  
*Ltg. Ralf Schwarzien*

**Trollflickans Dans**

**Hugo Alfvén  
Bearb.: Ralf Schwarzien**

**Balkan-Impression**

**Gerhard Mohr**

**Vallflickans Dans**

**Hugo Alfvén  
Bearb.: Ralf Schwarzien**